



# VERTICALIZZATO PRESSOFUSIONE

**STAIN**  
MES SOLUTIONS

TI PORTA IN  
INDUSTRIA 4.0

- **INTERFACCIA CON GESTIONALE AZIENDALE** per l'import automatico degli ordini di produzione ed export dei consuntivi.
- **STATO MACCHINE.** Visualizzazione in tempo reale dello stato di ciascuna macchina con il dettaglio dei dati di produzione e il gantt nel turno dello stato della macchina.
- **INTERCONNESSIONE 4.0.** Con PRD+ è possibile interconnettere le macchine con molteplici protocolli e tecnologie per soddisfare i requisiti di iper ammortamento del piano **INDUSTRIA 4.0.**
- **MONITOR ANDON.** Gestione dei monitor di reparto per immediata visibilità a tutti di OEE, rendimenti e pezzi da fare / fatti.
- **GESTIONE del MULTI IMPRONTA.** Configurabilità, per ogni impronta dello stampo, dell'articolo / ordine prodotto ad ogni stampata. Contabilizzazione per ogni stampo / matrice / inserto della vita nominale e residua.
- **GANTT DELLE MACCHINE.** Raccolta, visualizzazione ed archiviazione di tempi ed eventi di produzione per ogni macchina per una immediata comprensione dell'andamento della produzione.
- **LIBRO MACCHINA.** L'operatore può compilare, per ogni macchina/turno, un foglio elettronico di passaggio consegne/attività svolte, visibile a tutti gli utenti.
- **CALENDARIO TURNI.** Per ogni macchina è possibile configurare fino ad 8 turni sulle 24 ore di durata variabile e anche non consecutivi.
- **GESTIONE e ANALISI FERMI.** STAIN+ contabilizza in automatico i tempi di fermo, comprese le micro fermate. La causalizzazione delle singole fermate può essere fatta dall'operatore (con barcode, pulsanti, tablet, smartpone) o acquisendola direttamente dalla macchine dove possibile. Sono disponibili statistiche con molti filtri liberamente combinabili.
- **VERSAMENTO e ANALISI SCARTI.** Contabilizzazione in automatico degli scarti provenienti dalle macchine se conta scarti presente o dichiarazione manuale degli scarti da parte dell'operatore. Sono disponibili statistiche con molti filtri liberamente combinabili.
- **GESTIONE ATTIVITÀ OPERATORI DIRETTI sulle MACCHINE.** Contabilizzazione dei tempi di attività degli operatori diretti sulle macchine.
- **ANALISI KPI.** Calcolo di OEE, Rendimenti di Qualità e Velocità, Efficienze, con molti e potenti filtri pre configurati per analisi puntuali e di periodo per stabilimento, reparto, macchina, articolo, operatore e molto altro.
- **ACCESSO al SISTEMA.** Completa configurabilità, per ciascun utente, delle





funzionalità / dati utilizzabili in ciascuna form.

- **PARAMETRIZZAZIONE.** Il sistema prevede una ampia possibilità di parametrizzazione: macchine, causali di fermo, causali di scarto, calendario turni e molto altro.
  - **CONFIGURABILITÀ.** Il sistema consente ad ogni utente di personalizzare e salvare i layout di ogni griglia di presentazione dati (colori, font, colonne, raggruppamenti, formattazioni condizionali, filtri e pivot).
  - **PIVOT dei DATI NELLE GRIGLIE.** Tutti i dati presentati in griglia possono essere esaminati con PIVOT personalizzabili, con molteplici grafici selezionabili da libreria.
  - **INTELLI GRID.** In tutte le griglie è attiva la formattazione condizionale dei dati (font, dimensioni, colori, pivot, colonne calcolate, filtri, ordinamenti multipli, etc.) con funzionalità analoghe a quelle utilizzabili in Excel.
  - **ESPORTABILITÀ DEI DATI.** Tutti i dati elaborati dal sistema e presentati nelle griglie di interrogazione sono esportabili in molteplici formati: EXCEL, CSV, PDF, HTML, TXT, etc.
  - **GESTIONE DOCUMENTI.** È possibile associare allegati ad ogni macchina, articolo, ordine, in modo che in campo l'operatore
- possa visualizzarli in formato elettronico (PDF, JPG, AVI, XLS, etc.)
- **INTERFACCIA SEMPLICE PER L'OPERATORE.** L'interfaccia è progettata per essere semplice ed efficace per gli operatori che la usano. In campo si possono utilizzare monitor touch con scanner, tablet o smartphone per interagire con PRD+ e allo stesso tempo anche lampade e pulsanti per semplificare al massimo l'interfaccia all'operatore
  - **FAULT TOLERANCE IN CASO MANCATA CONNESSIONE AL SERVER / SQL SERVER.** Tecnologia in grado di bufferizzare i dati sul PLC in caso di caduta del server fino a riempimento della memoria del PLC stesso.
  - **GESTIONE POSTAZIONI MANUALI.** È possibile definire postazioni manuali di lavorazione su cui l'operatore dichiara manualmente le quantità prodotte buone/scarte e i relativi tempi.
  - **DASHBOARD per MACCHINA e REPARTO.** Visibilità di OEE, Efficienze, Rendimenti delle 5 principali Causali di scarto e fermi per analisi immediata dei principali fenomeni con gli operatori a fine giornata / turno, favorendo la consapevolezza del miglioramento continuo.



# I MODULI INTEGRABILI CON PRD+ COPERTURA A 360°



**OPR+**

Gestione attività indirette operatori



**SCT+**

Schede tecniche (Ricette)



**LGT+**

Logistica di reparto



**CNS+**

Consumi energetici



**ATC+**

Autocontrolli



**APP+**

Acquisizione Parametri di Processo



**SPC+**

Controllo statistico di processo



**MTZ+**

Gestione Manutenzione



**STP+**

Gestione stampe, matrici, inserti



**CM+**

Carico macchine a capacità finita